

Swift/QR-工程進捗・出荷積荷確認システム

- Excelの製品リストをそのままコピー → 工程進捗システムに貼り付けて、一覧表作成
→ QRラベルを印刷
- スマホでQRラベルを読み込み、工程の進捗送信・各所のパソコンで同時確認
- 積込時にスマホでQRラベルを読み込み、トラック情報などを送信・PC・スマホで確認
＜誤出荷・積み忘れを防止＞ トラック別積込表印刷・作業員表示など

表紙



工程進捗管理システム - Swift, Inc.

ログインID
takenoya@takenoya.jp

パスワード

ログイン

TOP



担当者名 竹内 昌幸 会社名 株式会社Swift 利用期限 2022/12/26 ~ 2030/12/31 モバイル接続 0 / 1

工程進捗管理システム - Swift, Inc.

工事名と製作物リスト登録
工事名の登録を行い製作物リストをCSVやテキストファイルにてアップロードすることで一括登録を行います

製作物リスト確認
登録・修正・削除・印刷
製作物リストの登録・修正・削除及び登録した製作物リストのQRラベル印刷・一覧印刷を行います

各マスタ管理
各種マスタ及びテンプレートマスタ、レイアウトマスタの管理を行います

更新内容
履歴マニュアル
操作マニュアル

パソコン側設定

各マスタ登録

印刷項目・進捗確認工程項目・担当者などを登録

溶接・組立・検査などの作業工程を登録
工程マスタで登録した工程が、表に反映されます。



製作物リストアップロード レイアウトマスタ管理

製作物リスト一括登録で利用されるデータレイアウトの登録・更新・削除を行います



工程マスタ管理

製作物リストで登録する工程及び工程作業項目の登録・更新・削除を行います



作業担当者 マスタ管理

スマホ側で作業登録時に指定する作業担当者の登録・更新・削除を行います



ラベル印刷 テンプレートマスタ管理

製作物リスト名ラベル印刷で出力されるラベル出力項目の登録・更新・削除を行います



ラベル印刷 デザインマスタ管理

QRコードラベルの印刷レイアウトデザインの登録・更新・削除を行います。



各種設定

グループ化の管理方法などシステムの各種を行います

工程名

標準の工程

更新

工程の作業一覧

工程作業名作成（溶接・組立など）

工程作業名の登録

ID	工程作業名	☐ 完了条件1	☐ 完了条件2	+	操作
1	搬入	☐	☐		 
2	溶接	☐	☐		 
3	検査	☐	☒		 
4	ヤード	☒	☐		 
5	出荷	☐	☐		 

製品リスト登録

Excelから製品リストをコピー・貼付け、システムに取り込みます。

材料	製品マーク	節	工区	長さ(mm)	員数	合計重量(kg)	備考1
H-582x300x12x17	2G1A-Y2X3	1C	4	4,405	1	586	
H-582x300x12x17	2G1-Y1X3	1C	4	4,430	1	589	
H-588x300x12x20	2G2-X4Y2	1C	4	5,130	1	754	
H-588x300x12x20	2G2-X4Y3	1C	4	7,680	1	1,129	
H-488x300x11x18	3G1-Y1X3	1C	4				
H-488x300x11x18	3G1-Y2X3	1C	4				
H-488x300x11x18	3G2-X4Y2	1C	4				
H-488x300x11x18	3G2-X4Y3	1C	4				

1操作毎に印を解除

(NoのチェックボックスONで全選択 / OFFで全選択解除の切り替えとなります)

↑

↓

(項目をクリックした順に優先順位が決まりソートされます)

未完了の項目のみ表示

Ctrl+Fで検索可能です

出来高率: 0 %

総数: 17 件

No

部材サイズ

製品名

工区

長さ

員数

重量

印刷

搬入

出来高: 0 %

溶接

出来高: 0 %

検査

出来高: 0 %

ヤード

出荷

出来高: 0 %

積込

1

H-588x300x12x20

1C-1A

1工区

10044.1

1

2477.6

済

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日

2

H-588x300x12x20

1C-1C

1工区

10044.1

1

2470.7

済

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日

3

H-588x300x12x20

1C-2A

1工区

10044.1

1

2479.6

済

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日

4

H-588x300x12x20

1C-2C

1工区

10044.1

1

2476.1

済

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日

5

H-588x300x12x20

1C-3A

1工区

10044.1

1

2557.4

済

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日

6

H-588x300x12x20

1C-3C

1工区

10044.1

1

2479.7

済

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日

7

H-200x100x5.5x8

(K)P20-1

1工区

2776.0

1

63.3

済

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日

8

H-200x100x5.5x8

(K)P20-1A

1工区

2776.0

1

85.8

済

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日

9

H-200x100x5.5x8

(K)P20-1B

1工区

2776.0

1

63.3

済

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日

10

H-200x100x5.5x8

(K)P20-1C

1工区

2776.0

1

84.2

済

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日 担当者

月/日

製作物リスト分割へ

復元

削除

削除UNDO

グループ化

グループ解除

リストから追加

表に追加

明細登録

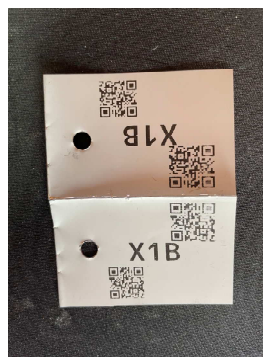
手書き用ラベル 4丁付

ラベル印刷

ダイカット印刷

QRコードをラベル印刷します

- 印刷項目・位置・文字・QRコードサイズなどは自由に設定できます。
- メッキ用タグのために、縦二重印刷も可能です。
- シール・荷札など、推奨品をご紹介します。



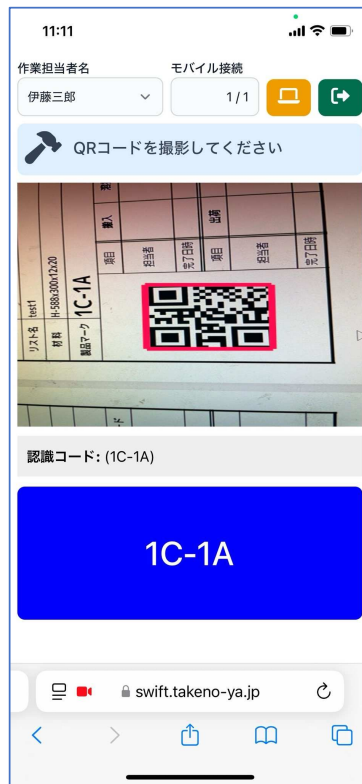
工程進捗カード印刷すると、鋼材にタグを貼りつけずに、作業日報代わりに使用出来ます。

工事名	新井				
リスト名	0019				
材料	1C				
製品マーク	1CX1Y4				
	項目	搬入	搬出	検査	
	担当者				
	完了日時				
	項目				
	担当者				
	完了日時				

スマホ側画面

スマホで、タグに印刷されたQRコードを撮影すると、製品名、工事名・製作物リスト・担当者名が表示されます。

製品名をタップすると、予め登録した工程ボタンが表示され、
タップすると、パソコンの工程一覧に青色表記され、工程作業担当者名、作業日が転送されます。
※QRコード破損などで読込が出来ない場合には、製品番号を部分入力で検索して同様に操作出来ます。



パソコン側画面

スマホでタップした工程が青色に変わり、日付と担当者名が表示されます。

		出来高: 0 %		出来高: 29 %		出来高: 17 %		出来高: 17 %		出来高: 0 %	
重量		☐ 搬入	☐ 搬入	☐ 溶接	☐ 溶接	☐ 検査	☐ 検査	☐ ヤード	☐ ヤード	☐ 出荷	☐ 積込
477.6	済	月/日 担当者	01/15 浅野太	01/15 黒木六	01/15 上野五	月/日 担当者	月/日				
470.7	済	月/日 担当者	01/15 浅野太	01/15 黒木六	01/15 上野五	月/日 担当者	月/日				
479.6	済	月/日 担当者	01/15 浅野太	01/15 黒木六	01/15 上野五	月/日 担当者	月/日				
476.1	済	月/日 担当者	01/15 荒井次	月/日 担当者	月/日 担当者	月/日 担当者	月/日				
557.4	済	月/日 担当者	01/15 荒井次	月/日 担当者	月/日 担当者	月/日 担当者	月/日				
479.7	済	月/日 担当者	月/日 担当者	月/日 担当者	月/日 担当者	月/日 担当者	月/日				

製品を選んでグループ化しておくと、一括で工程登録、出荷も可能です。

製作物リスト分割へ

復元

削除

削除UNDO

標準ラベルレイアウト

ラベル印刷

ダイカット印刷

グループ化

グループ解除

リストから追加

- 「ヤード保管」 ボタンをタップすると、予め登録したヤードボタンが表示されて、保管したヤード名が一覧表に転送されます。
- 「積込」をタップすると、予め登録したトラックが表示され、パソコンの一覧表に転送されます。

製作物リスト名

1工区

製品名

(K)P25-1C

工程作業ボタン

組立 溶接 検査

ヤード保管ボタン

 ヤード保管

積込ボタン

 積 込

 この製作物リストを積込む

工事名：
2025-04-25
製作物リスト名：
1工区

トラックを指定してください

1 九州運送	2 東海運送	3 九州運送
4 山口運送	0 無指定	

積荷間違い防止機能

- 出荷リストと合致しているQR→ **👍 OK** の画面表示
 - 別工事・別出荷のQR→ **× NG** の画面表示で、誤出荷を防止
 - 積荷リストの積込完了→ **🚚 積込完了** が画面表示されて、積込忘れを防止します。
-
- パソコン側では、積込済の製品が緑帯になり、トラック・積込日・担当者情報が記憶される。
 - スマホ側でも、パソコンと同じ画面を表示して、現場で一覧表が確認出来ます。
 - トラック積荷時に合計重量が表示されるので、担当者がその場で積み増し判断が出来ます。



PC screen showing a detailed loading list. The screen displays a table with columns for '材料' (Material), '商品マーク' (Product Mark), '部' (Part), '工区' (Work Area), '長さ' (Length), '重量' (Weight), '員数' (Number of Personnel), 'ヤード情報' (Yard Information), 'トラック情報' (Truck Information), '積込日' (Loading Date), and '積込担当者' (Loading Person). The table is filled with data, including material codes, dimensions, and weights.

材料	商品マーク	部	工区	長さ	重量	員数	ヤード情報	トラック情報	積込日	積込担当者
H-588x300x12x20	1C-2A	部	1工区	10,044.1	2,479.6	1	A西	12-34	2023/10/06	山田
H-588x300x12x20	1C-2C	部	1工区	10,044.1	2,476.1	1	A東	12-34	2023/10/06	山田
H-588x300x12x20	1C-3C	部	1工区	10,044.1	2,479.7	1	B北	12-34	2023/10/06	山田
H-200x100x5.5x8	(K)P20-1	部	1工区	2,776.0	63.3	1		12-34	2023/10/06	山田
H-200x100x5.5x8	(K)P20-1B	部	1工区	2,776.0	63.3	1		12-34	2023/10/06	山田
H-200x100x5.5x8	(K)P20-1C	部	1工区	2,776.0	84.2	1		12-34	2023/10/06	山田
材料	商品マーク	部	工区	長さ	重量	1		12-34	2023/10/06	山田

工程進捗帳票印刷

工程進捗表が印刷出来、日時・担当者名も印刷されます。
Excelに、作業者別集計他、各種出力が可能です。

印刷する

Excel出力

☐ 1シートに纏めて出力(全製作部リスト対象チェック時)
☐ 表に工事名、リスト名をまとめる ☐ メンテナンスモード ☐ 作業者別出力

✕ 閉じる

工事名		製作物リスト名		全明細数	
新井		0619		36	

ID	材料	工区	製品マーク	単品重量	備考	搬入	溶接	検査
1	1C	柱	1CX1Y4	1	1	06/26:浅野太郎		06/26:伊藤三郎
2	1C	柱	1CX1Y4	1	1			

Excelにも出力出来ます。

担当者別、工程作業表出力も可能

1	工事名	Swiftビル新築工事							
2	製作物リスト名	20214-07-09							
3	担当者名	浅野太郎							
4									
5	製品マーク	材料	工区	備考	搬入	溶接	検査	出荷	
6	1C-1A	H-588x300x12x20	1工区			2024/07/09	2024/07/18		
7	1C-1A	H-588x300x12x20	1工区			2024/07/09	2024/07/18		
8	1C-1A	H-588x300x12x20	1工区			2024/07/09	2024/07/18		
9	1C-1A	H-588x300x12x20	1工区						

積込んだ製品を、トラック毎に表印刷出来ます。（Excel出力も可能）

ホーム

印刷する

Excel出力

×

閉じる

出荷先名	出荷物リスト名	トラック情報		ドライバー振替番号		全明細数	
swift	2022-09-20AM出荷						20

ID	材料	製品マーク	部	工区	長さ	重さ	備考	員数	橋込日	橋込担当者
1	H-488x300x11x18	3G1-Y2X3	1C	4	4.405	551		1		
2	H-488x300x11x18	3G2-X4Y2	1C	4	5.130	641		1		
3	H-488x300x11x18	3G2-X4Y3	1C	4	7.680	960		1		
4	COLM-350x350x16	2CX4Y2	2C	4	6.146	1.646		1		
5	COLM-350x350x12	2CX4Y1	2C	4	6.146	1.290		1		
6	H-488x300x11x18	4G1-Y1X3	2C	4	4.430	554		1		
7	H-488x300x11x18	4G1-Y2X3	2C	4	4.405	551		1		
8	H-488x300x11x18	4G2-X4Y2	2C	4	5.130	641		1		
9	H-488x300x11x18	4G2-X4Y3	2C	4	7.680	960		1		
10	H-450x200x9x14	RG1-Y1X3	2C	4	4.431	332		1		
11	H-450x200x9x14	RG1-Y2X3	2C	4	4.406	330		1		
12	H-440x300x11x18	RG2-X4Y2	2C	4	5.130	621		3		
13	H-440x300x11x18	RG2-X4Y3	2C	4	7.680	929		3		

出荷先名	出荷物リスト名	トラック情報		ドライバー振替番号		全明細数	
swift	2022-09-20AM出荷	12-34		090-1234-5678			20

ID	材料	製品マーク	部	工区	長さ	重さ	備考	員数	橋込日	橋込担当者
14	COLM-400x400x19	1CX4Y2	1C	4	9.680	3.212		1	2022/09/12	tkuba
15	COLM-350x350x19	1CX4Y1	1C	4	9.680	2.557		1	2022/09/12	tkuba

[illegible]